

Система маркировки краской
Струйный принтер

PJ-1B



ЧЕТКАЯ МАРКИРОВКА – ЭТО Р

Новая машина маркировки краской PJ-1B производства компании MARKTEC гарантирует высококачественную маркировку по разумной цене. Поставляется 3 типа PJ-1B (0,1 и 2) в соответствии с требуемым размером СИМВОЛОВ.



Насосный блок

Все проблемы струйных печатающих устройств (например, слабый контраст, недостаточная стойкость к атмосферному воздействию/светостойкость, плохая видимость СИМВОЛОВ, повышенная чувствительность к пыльным условиям эксплуатации, большой объем расходных материалов и высокие расходы на обслуживание) решаются применением системы PJ-1B.



Контроллер

Особенности

Четкая точно-матричная маркировка

Четкая точно-матричная маркировка специальной краской с хорошей кроющей способностью обеспечивает превосходный контраст с маркируемой поверхностью. Маркировка сохраняется на поверхности в течение продолжительного времени даже на открытом воздухе. Стандартные цвета маркировки: белый, черный и красный.

Простой и стабильный запуск

PJ-1B легко запускается и эксплуатируется не только в первый день рабочей недели, но и после недельного простоя оборудования.

Низкие эксплуатационные расходы

Функция дозирования краски не требует наличия избыточного количества краски или разбавителя для поддержания нормального режима работы, что ведет к снижению эксплуатационных расходов.

Высокоскоростная маркировка

Скорость маркировки при нанесении широких символов составляет 276 м/мин для типа 0 и 160 м/мин для типа 2.

Небольшая и легкая маркировочная машина

Масса PJ-1B (около 2,6 кг) составляет лишь 1/5 веса нашей предшествующей модели. Маркировочная машина исключительно проста в установке и обращении.

Независимая эксплуатация или работа с системой FA

Для автоматизированной линии машина используется в сочетании с главным компьютером технологической линии. Для отдельного применения можно использовать переносной терминал или ПК.

Безопасность и гигиена труда

В специальной краске в качестве базового растворителя применяется этиловый спирт, а отсутствие необходимости в разбавителе снижает диффузию паров и образование неприятного запаха. В результате этого поддерживаются благоприятные условия работы.

* Также возможно использование специальной негорючей (хлористой) краски.



Маркировочная машина

J-1B от MARKTEC

Компонент машины

J-1B включает маркировочную машину, контроллер, насосный блок и специальные трубки и кабели для соединения компонентов.

Маркировочная машина

Маркировочная машина представляет собой устройство, которое методом распыления краски из 16 сопел формирует маркировочные символы. Машина весит всего 2,6 кг и легко устанавливается на производственной линии. Соединительные кабели и трубки легко присоединяются и снимаются благодаря простым разъемам на корпусе устройства.

Контроллер

Контроллер помогает настроить режимы маркировки и осуществляет управление машиной и насосным блоком в соответствии с параметрами маркировки, которые отправляются на устройство с главного компьютера или переносного терминала.



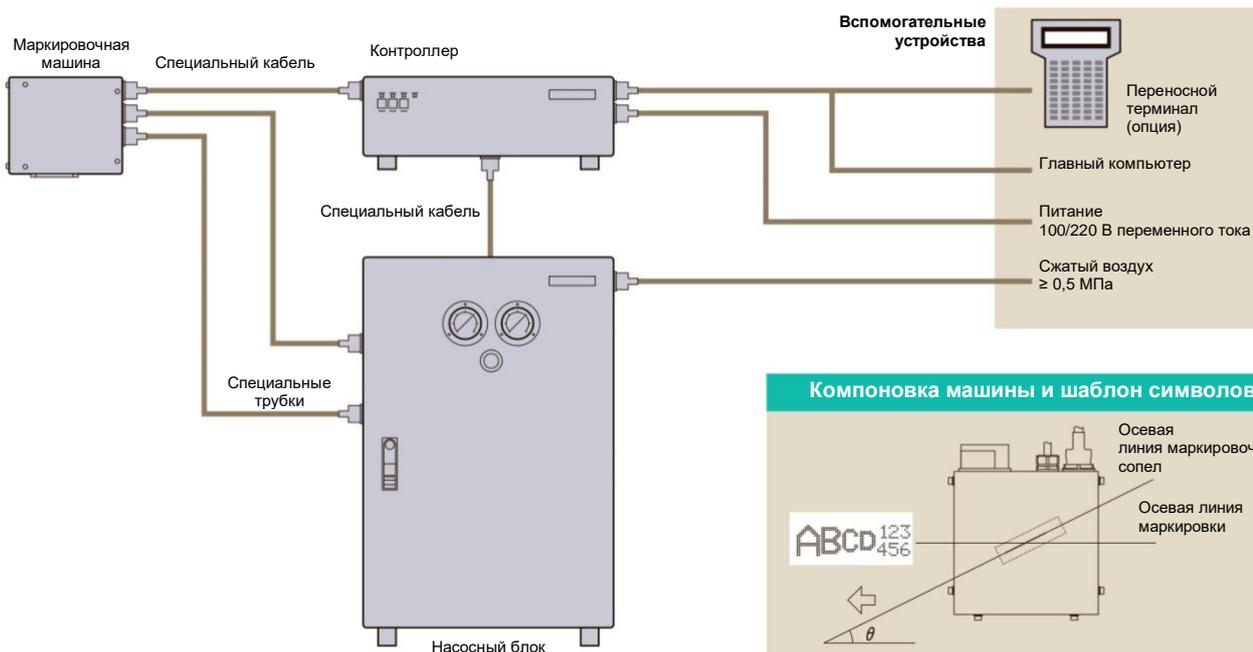
Переносной терминал (опция)

Насосный блок

Насосный блок создает давление и подает краску, жидкость для снятия, а также сжатый воздух на машину.



Конфигурация системы



Компоновка машины и шаблон символов

Тип 0: 90° Тип 1: 45° Тип 2: 26°

Технические характеристики

Тип		PJ-1B-0, PJ-1B-1, PJ-1B-2										
Тип символов		•Числовые символы: 10 • Буквенные символы: 26 • Символы: 27 типов Специальные символы: 100 типов (с возможностью регистрации)										
Размер символов	Размер	Параметры точки В x Ш	Размеры символов (высота x ширина, мм)									
			Высокие символы			Стандартные символы			Широкие символы			
			Тип 0	Тип 1	Тип 2	Тип 0	Тип 1	Тип 2	Тип 0	Тип 1	Тип 2	
	Малый		Точка 7 x 5	21 x 15	15 x 11	9 x 7	21 x 23	15 x 17	9 x 11	21 x 30	15 x 22	9 x 14
Средний 1		10 x 8	30 x 24	21 x 17	13 x 11	30 x 36	21 x 26	13 x 17	30 x 48	21 x 34	13 x 22	
Средний 2		12 x 8	36 x 24	26 x 17	16 x 11	36 x 36	26 x 26	16 x 17	36 x 48	26 x 34	16 x 22	
Большой		14 x 10	42 x 30	30 x 21	18 x 14	42 x 45	30 x 32	18 x 21	42 x 60	30 x 42	18 x 28	
Очень большой		16 x 12	48 x 36	34 x 25	21 x 16	48 x 54	34 x 38	21 x 24	48 x 72	34 x 50	21 x 32	
Отношение ширина/высота шага точек		1,0			1,5			2,0				
Скорость маркировки		Максимальная		138 м/мин	97 м/мин	80 м/мин	207 м/мин	145 м/мин	120 м/мин	276 м/мин	194 м/мин	160 м/мин
Функция маркировки		•Автоматический повтор •Нумерация •Две строки •Коды времени •Выбор размера символов •Перевернутые символы •Длинные интервалы •Обратное направление символов (задается через программируемый контроллер) •Маркировка черным цветом										
Число символов		Максимальный объем текстовых данных не должен превышать 2048 цифр (включая управляющие коды)										
Производительность		Число символов при маркировке самым крупным размером и расходе краски 4 литра (примерно) Тип 0: 250 000 Тип 1: 350 000 Тип 2: 500 000										
Маркировочная головка		Шаг 3 мм/16 соплел (фактический шаг точек: Тип 0=3,0 мм, Тип 1=2,1 мм, Тип 2=1,3 мм)										
Расстояние маркировки		Расстояние между поверхностью головки и маркируемой поверхностью: (Тип 0 и Тип 1: <20 мм Тип 2: <10 мм)										
Функция аварийной сигнализации		Индикация нехватки краски/жидкости для снятия, давления воздуха, ошибок памяти, ошибок обмена данных, отклонения напряжения, перегорания предохранителя показывается через один светодиодный индикатор на передней панели. Тип ошибки подтверждается на переносном терминале или через выходной сигнал.										
Рабочий интерфейс		•Вход (изолированная оптопара, 24 В), 6 точек: запуск маркировки, промывка, нанесение контрольной точки, маркировка в обратном направлении, автоматический режим, сброс (сброс аварийного сигнала и сброс маркировки) •Выход (разомкнутый коллектор), 5 точек: автоматический режим, аварийный сигнал, маркировка, нехватка краски, нехватка жидкости для снятия										
Интерфейс обмена данными		Последовательный интерфейс RS232C (со скоростью до 19200 бит/с)										
Вход кодового датчика		24 В постоянного тока, для разомкнутого коллектора (для внешней синхронизации, двухфазный/однофазный режим)										
Питание		100 В переменного тока (50–60 Гц), 5 А или 220 В переменного тока (50–60 Гц), 2,3 А										
Воздух		>0,4 МПа (рекомендуемое значение: 0,5 МПа), 0,2 Нм ³ /мин										
Температура		Работа должна выполняться при нормальной температуре (10–40 °C) и в сухих условиях.										
Стандартная комплектация	Маркировочная машина	Для типа 0: 2HGSB001-016 Для типа 1: 2HGSB001-116 Для типа 2: 2HGSB001-216		Покрытие: нержавеющая сталь без покрытия Габаритные размеры: 150 (В) x 150 (Ш) x 150 (Г) (масса около 2,6 кг)								
	Контроллер	Тип: IC4-1016-□ (100 В переменного тока) Покрытие: нержавеющая сталь без покрытия Тип: IC4-2216-□ (220 В переменного тока) Габаритные размеры: 150 (В) x 450 (Ш) x 380 (Г) (масса около 10 кг)										
	Насосный блок	Тип: IU43-PCBA-S Покрытие: нержавеющая сталь без покрытия Габаритные размеры: 650 (В) x 450 (Ш) x 400 (Г) (масса около 25 кг)										
	Специальные кабели	1. Насосный блок – Контроллер (0,5 м) 2. Маркировочная машина – Контроллер (3 м или 10 м) 3. Маркировочная машина – Насосный блок (3 м или 10 м)										
	Специальные трубки	Маркировочная машина – Насосный блок (5 трубок: 3 м или 10 м)										
Опция	Переносной терминал:	Для подготовки и передачи данных маркировки, хранения текстовых данных (до 100 наименований), подтверждения состояния контроллера, настройки и передачи рабочих параметров		•Фильтр для краски/жидкости для снятия: 1 шт. для каждого наименования •Специальные инструменты								

* При максимальной скорости маркировки возможно регулирование функции автоматического повтора и цикла работы.
* Возможно настройка комбинации функций маркировки.

Специальная краска и жидкость для снятия для PJ-1B

		Тип спирта		Тип Eсо		
Краска	Тип	PSA75		PSG		
	Основной растворитель	Этиловый спирт		Этиловый спирт, этиленгликоль, диалкиловый эфир		
Жидкость для снятия	Цвет	Белый, черный, красный, зеленый		Белый, черный, красный, зеленый, оранжевый		
	Тип	Remover A		Remover G		
		Основной растворитель	Этиловый спирт		Этиловый спирт, этиленгликоль, диалкиловый эфир	

Поставщик интегрированных систем неразрушающего контроля и маркировки



MARKTEC Corporation

Головной офис 17-35, Omori Nishi 4-chome, Ota-ku, Tokyo 143-0015 Japan (Япония)
Тел.: +81-3-3762-4453 Факс: +81-3-3764-4337
Веб-сайт: <http://www.marktec.co.jp/e/>

Центр обслуживания (Восточный регион) Тел.: +81-3-3765-1712 Факс: +81-3-3768-3958
(Западный регион) Тел.: +81-6-4861-3700 Факс: +81-6-4861-3702

Завод в г. Нарита Тел.: +81-476-49-3160 Факс: +81-476-49-3181



Все технические характеристики и расчетные данные могут быть изменены без предварительного уведомления.